



SPÉCIALISTE EN ENERGY DRINK - BOISSONS PERSONNALISÉES



Personnalisez votre packaging
un support à votre image !



Siège

16 place du Général de Gaulle
59000 Lille (France)
Tél. +33 (0)320.123.351
Fax. +33 (0)320.123.223

Boutique

2ème Avenue du Port Fluvial
59000 Lille (France)
Tél. +33 (0)328.140.269

N° TVA intracommunautaire
VAT : FR66 453 079 840
N° SIRET : 453 079 840 00014
Code APE : 4634Z
E-mail : info@chicboissons.com
Web site : www.chicboissons.com

BOUTEILLE 1,5L PERSONNALISABLE

GOÛT ENERGY DRINK

Boisson énergisante gazeuse à base de taurine et enrichie en vitamines. Teneur élevée en caféine (20 mg/100 ml). Contient du sucre et de l'édulcorant. A consommer avec modération. Boisson non recommandée aux enfants, aux personnes diabétiques ou sensibles à la caféine et aux femmes enceintes ou allaitantes.



CONDITIONNEMENT :

- Conditionnement : 1,5 litre
- Quantité minimum pour la personnalisation : 3024 bouteilles (soit 6 palettes).
- Délais de livraison : 4 à 6 semaines après acceptation du BAT.

INGRÉDIENTS DE L'ENERGY DRINK :

Eau gazéifiée, sucre, édulcorant : sucralose, régulateurs d'acidité (acide citrique, citrates de sodium), taurine, caféine (20 mg/100ml), conservateurs (sorbate de potassium, benzoate de sodium), colorant : caramel E 150 D, arômes, riboflavine, , inositol, niacine, acide pantothénique, Vitamines (B6, B12).

INFORMATIONS NUTRITIONNELLES POUR 100 ML

• Valeur énergétique	98,30 kj (22,7 Kcal)
• Lipides	< 0,0 g
dont acides gras saturés	< 0,0 g
• Glucides	5 g
dont sucres	5 g
• Protéines	< 0,4 g
• Sel	< 0,20 g
• Niacine	6,4 mg (40 % AJR)
• Acide pantothénique	2,4 mg (40 % AJR)
• Vitamine B6	0,56 mg (40 % AJR)
• Vitamine B12	1,0 µg (40% AJR)

*AJR : Apport Journalier Recommandé

Se boit très frais. A conserver dans un endroit sec et frais, à l'abri du soleil.

Ne pas mélanger avec de l'alcool.

A consommer de préférence avant le : (date et numéro de lot imprimés sur la bouteille)

Un régime alimentaire varié et équilibré ainsi qu'un mode de vie sain sont recommandés.

PERSONNALISEZ VOTRE PACKAGING - BOUTEILLE 1,5L

ÉTAPE 1 : CHOISIR SON SUPPORT

Support transparent

- impression jusqu'à 6 couleurs
- vernis sélectif fluo ou rémanescent
- quadrichrome ou pantone

Support blanc (papier)

- impression jusqu'à 6 couleurs
- vernis sélectif fluo ou rémanescent
- quadrichrome ou pantone

Support aluminium

- impression jusqu'à 6 couleurs
- vernis sélectif fluo ou rémanescent
- quadrichrome ou pantone

ÉTAPE 2 : RÉALISER VOTRE VISUEL

Si vous souhaitez réaliser vous même votre visuel vous trouverez ci-dessous toutes les caractéristiques techniques. Vous pouvez aussi confier votre projet de visuel à notre studio de création graphique, contactez-nous.

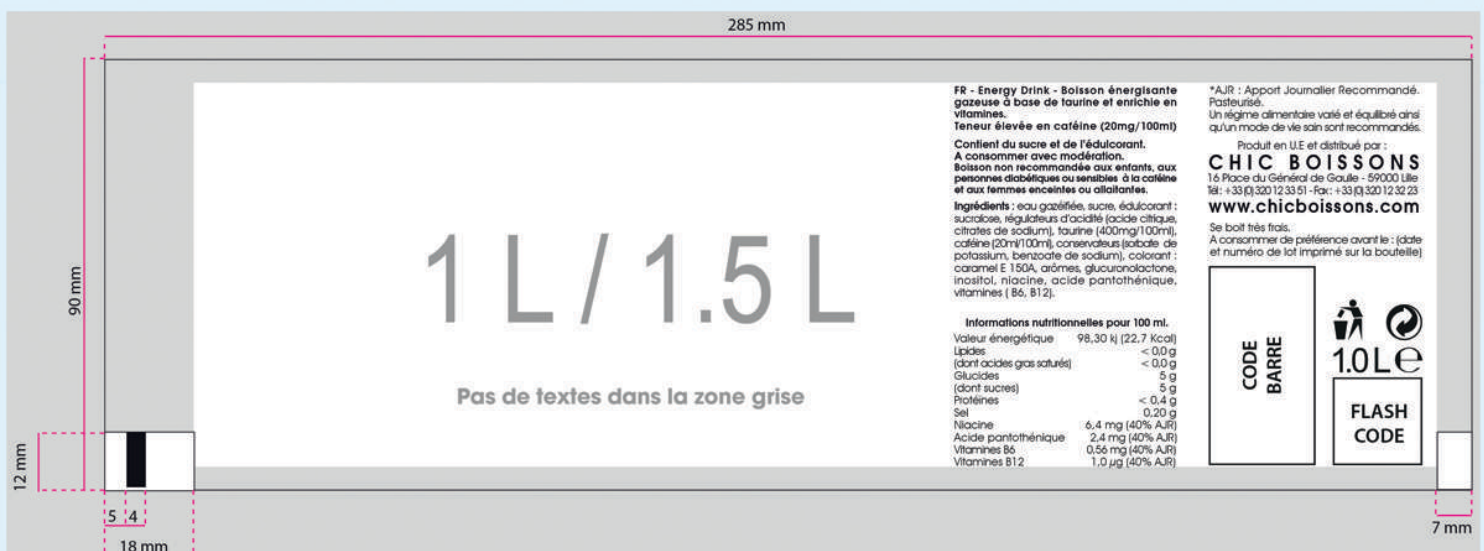
- Dimensions de l'étiquette : 285 mm x 90 mm.

Mode colorimétrique : CMJN

Résolution idéale : 300 ppi

Extensions compatibles : psd, jpeg, eps, pdf,

tiff, png



Chic Boissons met à votre disposition un studio de création pour vous accompagner dans la réalisation de votre visuel. N'hésitez pas à contacter notre designer si vous avez des questions. Il trouvera avec vous la solution la plus adaptée à vos attentes.

CONDITIONNEMENT

Le tableau ci-dessous vous présente les divers conditionnements de la bouteille PET 1,5L.

MESURE	UNITÉ	RÉSULTAT
Gencod : 3760131040494		
1 bouteille	diamètre x hauteur	9 cm x 32 cm
1 pack	largeur x longueur x hauteur	18 cm x 27 cm x 32 cm
1 palette	largeur x longueur x hauteur	80 cm x 120 cm x 175 cm
1 bouteille	poids	1,630 kg
1 pack	poids	9,800 kg
1 palette	poids	848 kg
nb de bouteilles par caisse	unité	6
nb de pack par couche	unité	21
nb de couches par palette	unité	4
nb de pack par palette	unité	84
nb de bouteille par palette	unité	504
nb de bouteille par camion	unité	15120
nb de canettes par container	20'	
par palette		5544
par dépotage		13104
nb de canettes par container	40'	
par palette		12600
par dépotage		28224
DLUO	date limite d'utilisation optimale	entre 8 et 12 mois